

PROGRAMA ANALITICĂ / FIȘA DISCIPLINEI

Denumirea disciplinei	PRACTICĂ II				
-----------------------	--------------------	--	--	--	--

Codul disciplinei	UO.IMT.IEDM.06.06	Semestrul	VI	Numărul de credite	2
-------------------	--------------------------	-----------	-----------	--------------------	----------

Facultatea	I.M.T.	Numărul orelor pe semestru / activități				
Domeniul de licență	Inginerie și Management	Total	SI	TC	AT	AA
Programul de studii de licență (specializarea)	Inginerie Economică în Domeniul Mecanic	120	-	-	-	120

Categoria formativă a disciplinei DF -fundamentală, DG -generală, DS -de specialitate, DE -economică/managerială, DU -umanistă, DS – disciplină de specialitate; DC – disciplină complementară	DS
Categoria de opționalitate a disciplinei: DI -impusă (obligatorie), DO -opțională, DL -liber aleasă (facultativă)	DI

Discipline anterioare	Obligatorii (condiționare)	
	Recomandate	

Obiective	- aprofundarea cunoștințelor acumulate la disciplinele de specialitate studiate în anul III, prin analiza modului de aplicare în practică a conceptelor teoretice
Conținut (descriptori)	<p>Domeniul de activitate: mașini-unelte, elemente de proiectare asistată, aşchiere și scule aşchietoare, cercetare și dezvoltare a produselor, managementul calității și managementul mediului.</p> <p>Locul de desfășurare al practicii: în firme industriale.</p> <p>Mod de desfășurare: în fiecare zi lucrătoare, studenții vor fi prezenți la locul de desfășurare al practicii 8 ore conform orarului. Zilnic se vor nota în caietele de practică aspectele din tematica studiată, acestea fiind exemplificate prin schițe și date concrete.</p> <p>I. Unități de învățare: -</p> <p>II. Activități tutoriale (dacă e cazul) -</p> <p>III. Activități asistate (dacă e cazul)</p> <ol style="list-style-type: none"> Protecția muncii: în prima zi de practică în firmă, studentul va fi supus unui instructaj general de protecție a muncii urmând să efectueze instructaje specifice în fiecare secție de producție sau loc de muncă ; Mașini unelte : se vor face schițe pentru fiecare categorie de mașină-unealtă întâlnită în secția de producție pentru care vor fi evidențiate : <ul style="list-style-type: none"> mișcările principale și de reglaj ; elementele componente și structura pe subansamble ; exemple de prelucrări pentru fiecare categorie de mașini în parte ; scule aşchietoare folosite ; metode și procedee de reglaj a semifabricatelor în vederea prelucrării ; metode de control dimensional. Elemente de proiectare asistată : se va urmări modul de implementare a conceptului de proiectare asistată de calculator la locul de desfășurare a practicii cu punerea în evidență a programelor utilizate și a modului de transfer a informațiilor în secțiile de producție. Se va urmări și exemplifica în caietul de practică circuitul documentelor între proiectare și secțiile de producție.

	<p>4. Așchiere și scule așchietoare : se va urmări și exemplifica modul de utilizare, depozitare și de ascuțire a sculelor așchietoare pe categorii de mașini în conformitate cu punctul 2.</p> <p>5. Cercetare și dezvoltare a produselor : se va urmări la locul de desfășurare a practicii modul de dezvoltare a produselor noi sau modernizate prin exemplificare în caietul de practică a unei situații de produs sau subsansamblu modernizat cu prezentarea diferențelor și a avantajelor obținute prin modernizare (dacă este cazul).</p> <p>6. Managementul calității : se va urmări modul de implementare a controlului de calitate și a standardelor specifice în firma în care se desfășoară practica. Se vor exemplifica acestea prin prezentarea unor proceduri specifice precum și mijloacele și metodele utilizate în acest scop.</p> <p>7. Managementul mediului : se va face o analiză în care se pun în evidență aspecte negative și pozitive cu privire la protecția mediului, propunându-se soluții de îmbunătățire a situațiilor existente.</p> <p>Întocmirea caietului de practică Tematica impusă va fi tratată în subcapitole distincte într-un caiet pe bază de schițe și aplicații corespunzătoare care să concretizeze problemele și modul de desfășurare a proceselor la locul de practică. În preambul se va face o scurtă prezentare a firmei, a modului de organizare a acesteia, a obiectului de activitate și a produselor ei, după care se vor trata în ordine tematicile de mai sus.</p> <p>Evaluarea va fi făcută de către responsabilul de practică, cadru didactic și va consta din prezentarea temelor tratate în caietul individual de practică. Caietul va fi însoțit de o adeverință din care să rezulte efectuarea practicii în perioada indicată.</p> <p>IV. Teme de control (dacă e cazul)</p>
--	--

Forma de evaluare (E-examen, C-colocviu/test final, LP-lucrări de control, Vp. – verificare pe parcurs)		C
Stabilirea notei finale (procentaje)	- răspunsuri la examen / colocviu / lucrări practice	
	- activități aplicative atestate / laborator / lucrări practice / proiect etc.	
	- teste pe parcursul semestrului / teme de verificare săptămânală / AT	
	- teme de control	
Bibliografia		
Lista materialelor didactice necesare		
Coordonator de disciplină	Grad didactic, titlul, prenume, numele	Semnătura
	Prof.dr.ing. Bungău Constantin Prof.dr.ing. Pop Mircea Teodor	
	Datele de contact ale coordonatorului de disciplină (e-mail, pagină web, etc.):	
	bungau@uoradea.ro popmt@uoradea.ro	

Legenda: SI - studiu individual, TC - teme de control, AT - activități tutoriale, AA - activități aplicative aplicate

Data: 15.06.2011

Aprobat în ședința Catedrei/Departamentului, din data de 21.06.2011

Aprobat,
Șef Catedră,

Data,
Aprobat Decan,
Data,

Avizat RCID,

Data,